संचालनालय स्वास्थ्य सेवाऐं

सतपुड़ा भवन, भोपाल, मध्यप्रदेश

E-mail : idspssu@mp.gov.in, Phone : 0755-4094192

क्रमांक / आई.डी.एस.पी. / 2020 / 1166 भोपाल, दिनांक 17.07.2020

प्रति,

संचालक,
चिकित्सा शिक्षा,
सतपुडा भवन, भोपाल।

विषयः– सभी डेडीकेडेट कोविड अस्पतालों में मरीज के साथ एक अटेंडेंट को रहने की अनुमति प्रदान करने के संबंध में।

संदर्भः– स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मंत्रालय,भारत सरकार के अर्द्धशासकीय पत्र क्रमांक / SECY(HFW)/COVID/SCI/ SMWP7/2020 दिनांक 26.06.2020 के संबंध में।

कृपया संदर्भित अर्द्धशासकीय पत्र (छायाप्रति संलग्न) का अवलोकन करने का कष्ट करें जिसके द्वारा निर्देशित किया गया है कि सभी डेडीकेडेट कोविड अस्पतालों में कोविड मरीज के साथ एक अटेंडेंट को रहने की अनुमति प्रदान की जावे तथा सभी डेडीकेडेट कोविड अस्पतालों में एक हेल्पडेस्क मय टेलीफोन लगाया जावे जिससे कि मरीजों की जानकारी प्राप्त की जा सकें।

अतः लेख है कि आपके अधिनस्थ प्रदेश के समस्त शासकीय चिकित्सा महाविद्यालयों के अधिष्ठाता को संदर्भित पत्र के पालन में सभी डेडीकेडेट कोविड अस्पतालों में कोविड मरीज के साथ एक अटेंडेंट को रहने की अनुमति प्रदान करने एवं एक हेल्पडेस्क मय टेलीफोन लगाये के संबंध में अपने स्तर से दिशा–निर्देश जारी करें व की गई कार्यवाही से इस विभाग को अवगत कराने का कष्ट करें।

संलग्नः– उपरोक्तानुसार।

(डॉ. वीणा सिन्हा)
अपर संचालक (आईडीएसपी)
संचालनालय स्वास्थ्य सेवायें,
मध्यप्रदेश

पृ. क्रमांक / आई.डी.एस.पी. / 2020 / भोपाल, दिनांक 17.07.2020

प्रतिलिपिः– कृपया सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु :--

01. मुख्य सचिव कार्यालय, मंत्रालय, भोपाल की ओर उनके पत्र क्रमांक / सीएस / जन–को / 3573, दिनांक 29.06.2020 के संदर्भ में।
02. अपर मुख्य सचिव, मध्य प्रदेश शासन, लोक स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण विभाग, मंत्रालय, वल्लभ भवन, भोपाल।
03. प्रमुख सचिव, मध्य प्रदेश शासन, लोक स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण विभाग, मंत्रालय, वल्लभ भवन, भोपाल।
04. प्रमुख सचिव, मध्यप्रदेश शासन, चिकित्सा शिक्षा विभाग, मंत्रालय, वल्लभ भवन, भोपाल।
05. आयुक्त, स्वास्थ्य सेवायें, मध्य प्रदेश।
06. मिशन संचालक, राष्ट्रीय स्वास्थ्य मिशन, अरेरा हिल्स, जेल रोड, भोपाल।

अपर संचालक (आईडीएसपी)
संचालनालय स्वास्थ्य सेवायें,
मध्यप्रदेश

क्र. 562 अमुस/लो.स्वा/20
दिनांक 29.6.20

भारत सरकार
स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण विभाग
स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मंत्रालय
Government of India
Department of Health and Family Welfare
Ministry of Health and Family Welfare

सत्यमेव जयते

2011
नि. सहा./स्वा.आयुक्त/............
दिनांक 02/07/2020

प्रीति सूदन
सचिव
PREETI SUDAN
Secretary

क्रमांक 3404 प्र.सचिव/लो.स्वा.प.क.
दिनांक 30/6/20

D.O. No.Secy.(HFW)/COVID/SCI/SMWP7/2020
26th June 2020

मुख्य सचिव कार्यालय
CS/Gen-Co/3573
Date 29/06/2020

Dear Colleague,

With reference to the Hon'ble Supreme Court's Order dated 19.06.2020 passed in SMWP(C) No.07 of 2020 regarding the proper treatment of Covid 19 patients and dignified handling of dead bodies in the hospitals etc., the following are brought to your notice for further action:-

1. All States to constitute an expert team of Doctors and other experts for inspection, supervision and guidance of Govt. hospitals and other hospitals dedicated to Covid-19 in each State who may inspect, supervise the hospitals in the State and issue necessary directions for the improvement to the concerned hospital and report to the Govt. Chief Secretary of each State shall ensure that such Committees are immediately constituted and start their works within a period of seven days.

2. The Chief Secretaries of all States to take steps regarding installation of CCTV cameras in Covid dedicated hospitals where Covid patients are taking treatment to facilitate the management of such patients and for the screening of the footage by designated authorities or bodies so that remedial action may be suggested and ensured.

3. All Covid-dedicated hospitals to permit one willing attendant of the patient in the hospital premise, who can remain in an area earmarked by the hospital.

4. All Covid dedicated hospitals to create a helpdesk accessible physically as well as by telephone from where well-being of patients admitted in the hospitals can be enquired.

I request you to kindly do the needful.

HC ON TOUR / LEAVE

Yours sincerely

(Preeti Sudan)

29 JUN 2020

To,

Chief Secretaries of all States / UTs

Room No. 156, A-Wing, Nirman Bhawan, New Delhi-110 011
Tele : (O) 011-23061863, 23063221, Fax : 011-23061252, E-mail : secyhfw@nic.in